

## Термоэластопласт FE-S-6018

Экструзионный термоэластопласт на основе стирол-этилен-бутилен-стирольного каучука. Обладает превосходной атмосферостойкостью и высокими деформационно-прочностными показателями. Каучукоподобная эластичность. Разработан для производства профилей методом экструзии на фильерах с коэффициентом вытяжки по объему изделия до 2 раз.

### Физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Методика испытаний	FE-S-6018
Твердость по Шору А, (5 с), усл. ед.	ГОСТ 263-75	58÷62
Плотность, г/см <sup>3</sup> (25±0,5°С)	ГОСТ 267-73	1,17÷1,19
Нагрузка при 100 % деформации, МПа (500 мм/мин), не менее	ГОСТ 270-75	1,1
Условная прочность при растяжении, МПа (500 мм/мин), не менее	ГОСТ 270-75	7,0
Относительное удлинение при разрыве, % (500 мм/мин), не менее	ГОСТ 270-75	600
Относительное остаточное удлинение после разрыва, %, не более	ГОСТ 270-75	70
Показатель текучести расплава, г/10 мин (190°С, 5 кг)	ГОСТ11645-73	2-5
Температурный предел хрупкости, °С, не выше	ГОСТ 7912-74	-55
Динамическая рабочая температура, °С, не ниже	-	+110

**Внешний вид и упаковка:** Черные гранулы размером 2-3 мм. Упаковываются в полипропиленовые мешки с полиэтиленовым вкладышем по 25 кг.